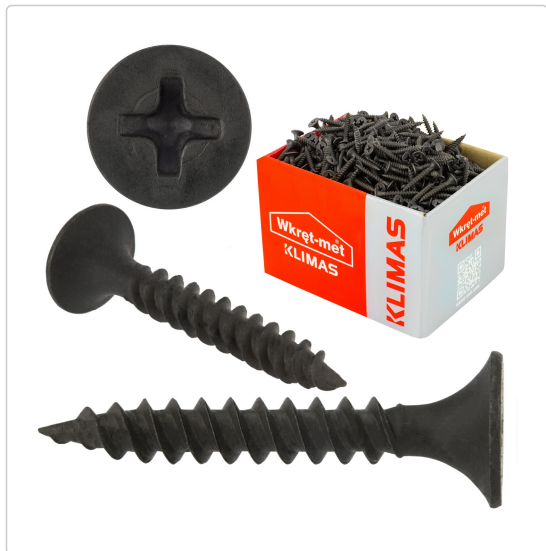


Karta produktu:

Wkręty fosfatowane do mocowania płyt karton gips 3,5x55 500szt.

KLIMAS



Producent:	KLIMAS
Symbol:	76.0512
Kod producenta:	KSGM-35055
Kod EAN:	5907704419143

Opis produktu

Wkręt do mocowania płyt G-K do podłoży stalowych - seria GM

Oryginalne wkręty renomowanej marki Klimas Wkręt-Met®

Rozmiar: **3,5 x 55 mm**

- Ilość w opakowaniu: **500 szt**
- Indeks: **KSGM-35055**

Wkręty do mocowania płyt g-k wykonane ze stali węglowej pokrytej specjalną powłoką fosfatową. Mogą być instalowane do podłoży stalowych o grubości do 0,75 mm. Posiadają łeb stożkowy płaski, który zapewnia odpowiednie zagłębienie w mocowanym elemencie oraz gwint do stali zakończony ostrą końcówką, co zapewnia trwałe i pewne mocowanie oraz ułatwia rozpoczęcie montażu. Łeb wkręta posiada wgłębienie typu PH-2, co umożliwia montaż przy użyciu końcówek z ogranicznikiem głębokości kotwienia.

Parametry techniczne:

- Długość [Lw]: **55 mm**
- Średnica [dw]: **3,5 mm**
- Typ gniazda: **PH-2**
- Max grubość podłoża: **0,75 mm**
- Materiał: **stal węglowa**
- Powłoka ochronna: **fosfatowana**
- Norma Europejska: **PN-EN 14566**
- Ilość w opakowaniu: **500 szt**

Parametry wytrzymałościowe:

- Grubość podłoża blachy ocynk. (1): **0,60 mm**
- Nośność obliczeniowa na wyrywanie (1): **0,40 kN**

- Nośność obliczeniowa na ścinanie (1): **0,82 kN**
- Grubość podłoża blachy ocynk. (2): **0,75 mm**
- Nośność obliczeniowa na wyrywanie (2): **0,63 kN**
- Nośność obliczeniowa na ścinanie (2): **1,21 kN**

Cechy i korzyści:

- **Gniazdo PH-2** - jedno z najbardziej powszechnych gniazd, umożliwia montaż przy użyciu końcówek z ogranicznikiem
- **Łeb stożkowy** - zapewnia odpowiednie zagłębienie w mocowanym elemencie
- **Gwint do metalu** - konstrukcja gwintu gwarantuje pewne i trwałe mocowanie w podłożu stalowym (blachy do grubości 0,75mm)
- **Ostra końcówka** - ułatwia rozpoczęcie montażu
- **Wytrzymałość na wyrywanie** - 75% wyższa wytrzymałość na wyrywanie niż wymagania normy
- **Krótki czas wkręcania** - specjalny profil gwintu minimalizujący czas wkręcenia: 2,5 raza krótszy czas wkręcania od wymagań normy

Sposób montażu:

1. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż wkręta oraz porównać obciążenia jakie wkręt będzie przenosił z nośnościami.
2. Należy dobrać odpowiednią długość wkręta, w zależności od grubości mocowanej płyty g-k.
3. Należy zachować zalecane odległości od krawędzi podłoża (co najmniej 1,5 cm) oraz odległości osiowe między wkrętami (nie większe niż 25 cm).
4. Zamocowanie następuje przy użyciu wkrętarki akumulatorowej lub wkrętaka ręcznego, bez uprzedniego wykonania otworu wstępnego.
5. Łeb wkręta powinien być lekko zagłębiony w płycie g-k. Wkręt wprowadzony nieprawidłowo (zbyt płytko, za głęboko lub krzywo) należy usunąć i zamocować w innym miejscu.

Polska produkcja

Prezentowane artykuły zostały wyprodukowane w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej. Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

KLIMAS Wkręt-met®

Wiodący, polski producent najwyższej jakości technik zamocowań. Firma posiada cztery zakłady produkcyjne wyposażone w najbardziej innowacyjną w Europie halę wtryskarek, magazyn centralny oraz zaawansowane laboratorium. Producent systematycznie rozwija się na rynku krajowym i eksportowym. Obecnie jego wyroby docierają do ponad 60 państw na świecie. Dzięki doświadczeniu wysokiej klasy specjalistów, współpracy z producentami różnych branż, nowym inwestycjom oraz dialogowi z klientami, marka Klimas Wkręt-met od 30 lat jest synonimem najwyższej jakości zamocowań, stosowanych w branży budowlanej.

Specyfikacja

Długość [mm]	55
Producent	KLIMAS
Średnica [mm]	3,5
Typ	KSGM