

## Broszura informacyjna

# 99 14 250

## Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

Z wysokim przełożeniem dźwigni

DIN ISO 9242



- Wymagają o 25 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości
- Wysmukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia
- Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowane wielostopniowo olejowo

Ogólna	
Nr art.	99 14 250
EAN	4003773071419
Szczypce	Cynkowane na wysoki połysk
Waga	350 g
Wymiary	250 x 47 x 25 mm
Norma	DIN ISO 9242
Zasługę na REACH	nie zawiera SVHC
Zgodny z RoHS	nie dotyczy
Atrybuty techniczne	
Zakres cięcia drutu twardego (średnica)	Ø 1,8 mm
Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica)	Ø 3,3 mm
Szerokość główki (W3)	25,0 mm

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych