

## Broszura informacyjna

# 99 11 250

## Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

Z wysokim przełożeniem dźwigni

DIN ISO 9242



- Wymagają o 25 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości
- Wysmukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia
- Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowane wielostopniowo olejowo

### Ogólna

Nr art.	99 11 250
EAN	4003773071402
Szczypce	fosforanowane, czarne
Główka	polerowana
rękojeści	z tworzywa sztucznego, powlekane
Waga	429 g
Wymiary	250 x 47 x 23 mm
Norma	DIN ISO 9242
Zasługę na REACH	nie zawiera SVHC
Zgodny z RoHS	nie dotyczy

### Atrybuty techniczne

Zakres cięcia drutu twardego (średnica)	Ø 1,8 mm
Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica)	Ø 3,3 mm
Szerokość główki (W3)	25,0 mm
Długość cięcia w mm	23,0 mm

*Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych*