

Karta produktu:

**Kabel przeciwpożarowy silikonowy HDGs 2x2,5mm²
FE180 PH120 E90 czerwony 300/500V bezhalogenowy
B2ca drut Bitner**

BITNER



Producent:	BITNER
Symbol:	04.0003
Kod producenta:	B52002
Kod EAN:	5902956320551

Opis produktu

Przewody elektroenergetyczne ognioodporne i bezhalogenowe przeznaczone są do zasilania instalacji w obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych.

Ich specjalna budowa zapewnia dopływ energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas pożaru oraz jego gaszenia. Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Przewody wykorzystywane są w:

- Instalacjach oświetlenia awaryjnego
- Systemach oddymiania i bezpieczeństwa pożarowego
- Systemach alarmowych, sygnalizacyjnych, kontrolnych, DSO
- Innych urządzeniach przeciwpożarowych, których działanie przewidziane jest w warunkach pożaru

Przewody sygnalizacyjne ognioodporne stosowane są w instalacjach p.poż. zgodnie z rozporządzeniem ministra infrastruktury z dnia 12.04.2002r.

Dane techniczne:

- Przewód zasilający / energetyczny
- Żyły: miedziane jednodrutowe
- Budowa żył: Kl.1 (wg EN 60228, IEC 60228)
- Izolacja żył: specjalnie usieciowana guma silikonowa
- Powłoka kabla: bezhalogenowa mieszanka polimerowa
- Kolor powłoki kabla: czerwony
- Napięcie pracy U₀/U: 300/500 V
- Napięcie przemienne: 2000V
- Napięcie stałe: 5000V
- Zakres temperatury podczas pracy: -30°C do +80°C
- Dopuszczalna temperatura żył roboczych: 90°C
- Dopuszczalna temperatura żył podczas zwarcia: 250°C
- Minimalna temperatura układania: -10°C
- Minimalny promień gięcia: 10x Ø przewodu
- Ognioodporny (IEC 60331)
- Podtrzymanie funkcji elektrycznych podczas pożaru: (EN 50200, DIN 4102-12)
- Certyfikat: CNBOP

- Średnica kabla: 9,1mm
- Pasuje do uchwytów UDF/UEF: 9mm

BITNER

Zakłady Kablowe BITNER to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej.

W swojej działalności BITNER bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa BITNER priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.

Przewód POLSKIEJ PRODUKCJI

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

Specyfikacja	
Bezhalogenowy	tak
Budowa żył	dрут
Izolacja	guma silikonowa ceramizująca
Klasyfikacja ogniowa CPR (Euroklasa)	B2ca
Kolor powłoki	czerwony
Kolory żył	brązowy, niebieski
Kształt kabla	okrągły
Liczba żył	2
Marka	BITNER
Materiał żył	miedź (Cu)
Napięcie pracy	300/500 V
Odporność izolacji na ogień	FE180
Powłoka	bezhalogenowa mieszanka polimerowa
Promień gięcia	10 x średnica
Przekrój żył [mm²]	2,5
Przybliżona waga	103 kg/km
Średnica zewnętrzna	9,1 mm
Temperatura pracy	-30°C do +80°C
Zachowanie funkcji instalacji podczas pożaru	E90
Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru	PH120