

Karta produktu:

Kołki rozporowe ramowe 12x160mm z wkrętem z łbem sześciokątnym i gniazdem TORX do betonu, cegły ceramicznej i silikatowej KLIMAS 25szt

KLIMAS WKREŃT-MET



Producent:	KLIMAS WKREŃT-MET
Symbol:	70.0762
Kod producenta:	KPR-FAST-12160K
Kod EAN:	5907704414216

Opis produktu

Kołki ramowe rozporowe z wkrętami z łbem sześciokątnym i gniazdem TX (KPR-FAST-K)

- Rozmiar kołka: **12 x 160 mm**
- Rozmiar wkręta: **8 x 165 mm**
- Rodzaj: **KPR-FAST-K**
- Ilość w opakowaniu: **25 szt**

Kołki ramowe rozporowe KPR-FAST-K wykonane z nylonu (poliamid PA) ze specjalnie ukształtowanym wkrętem typu K (łeb podkładkowy) do montażu elementów we wszystkich typach podłoża.

Wkręty wykonane są ze stali węglowej pokrytej cynkiem płatkowym. Tuleja tworzywowa jest rozpierana poprzez wkręcenie śruby, która dociska tuleję do ścianek wywierconego otworu.

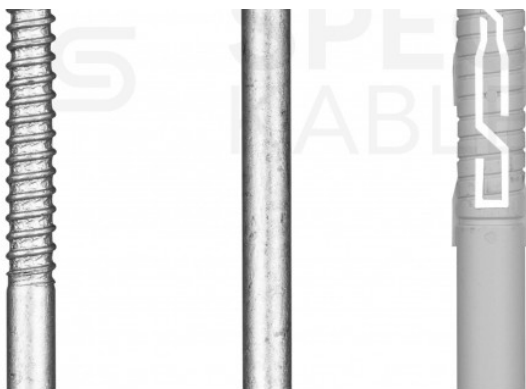
Łączniki charakteryzują się bardzo wysoką wytrzymałością oraz bezproblemowym montażem w różnych materiałach. Kołki KPR-FAST-K najczęściej stosowane są do mocowania elementów metalowych.



Cechy i korzyści:

- **Łeb podkładkowy z gniazdem TX/SW** - gniazdo TX gwarantuje optymalne przeniesienie momentu obrotowego, natomiast zastosowanie łba sześciokątnego typu SW daje możliwość dokręcenia wkręta z odpowiednią siłą (np. za pomocą klucza dynamometrycznego)

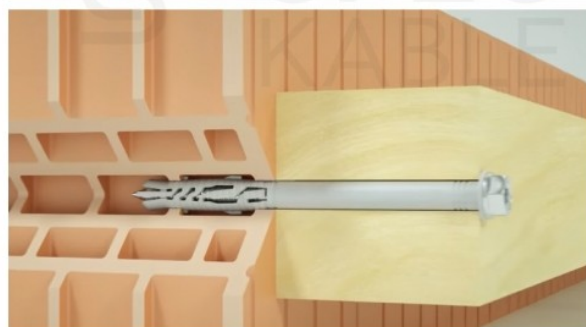




Materiał podłoża:

- Beton
- Cegła ceramiczna
- Cegła pełna
- Cegła silikatowa
- Pustak ceramiczny
- Bloczek silikatowy drążony
- Autoklawizowany beton AAC

- **Ochrona antykorozyjna (cynk płatkowy)** - charakteryzuje się dwukrotnie wyższą odpornością na korozję od ocynku galwanicznego. Laboratorium Klimas Wkręt-met potwierdziło doskonałą jakość powłoki poprzez testy w komorze solnej (240 godzin w komorze solnej dla cynku płatkowego w stosunku do 120 godzin dla ocynku galwanicznego)
- **Odporność ogniowa (Ø10 zgodnie z TR 020)** - dla montażu systemów fasad nośność łącznika ma wystarczającą wytrzymałość ogniową co najmniej 90 minut (R90), jeśli obliczeniowe obciążenie na jeden łącznik $\leq 0,8\text{kN}$ (bez trwałego obciążenia centrycznego)



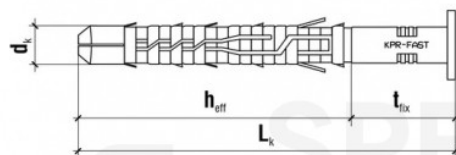
Przykłady zastosowań:

- Montaż bram garażowych
- Montaż balustrad wewnątrz budynków
- Mocowanie elementów instalacji budowlanych
- Montaż poręczy wewnątrz budynków
- Mocowanie średnich regałów magazynowych
- Montaż fasad wentylowanych
- Mocowanie małych regałów magazynowych
- Montaż witryn sklepowych
- Montaż markiz
- Montaż ścianek szklanych
- Montaż rolet okiennych
- Montaż stolarki okiennej
- Montaż okiennic
- Montaż stolarki drzwiowej

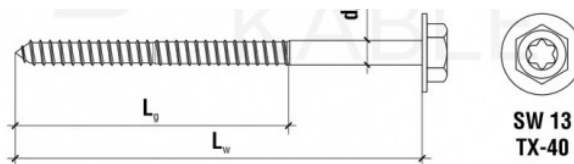


Dane techniczne:

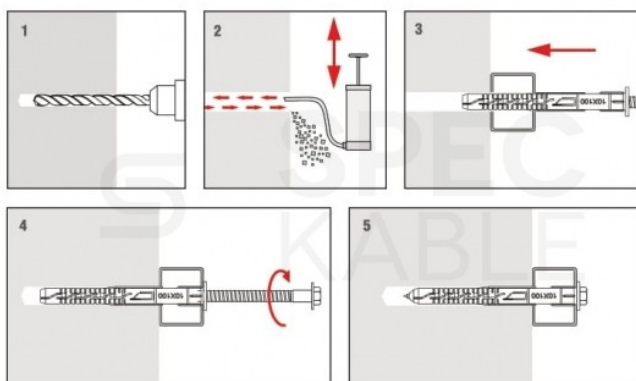
- Średnica i długość koszulki [dk x Lk]: **12x160mm**
- Średnica i długość wkręta [dw x Lw]: **8x165mm**
- Max. długość użytkowa: [tfix]: **90mm**
- Średnica otworu [d0]: **12mm**
- Głębokość zakotwienia [heff]: **70mm**
- Głębokość otworu [h0]: **80mm**
- Typ gniazda: **TX-40/SW-13**
- Materiał koszulki: **nylon (poliamid PA)**
- Materiał wkręta: **stal węglowa**



- Zabezpieczenie antykorozyjne: **cynk płatkowy**
- Europejska Ocena Techniczna: **ETA-12/0272**
- Kod produktu: **KPR-FAST-12160K**



Sposób montażu:



1. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż łącznika oraz porównać obciążenia jakie łącznik będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Technicznej Produktu lub w Europejskiej Ocenie Technicznej.
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany (grubość elementu mocowanego odpowiada max. długości użytkowej łącznika).
3. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z elementów perforowanych lub z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką bez uderu).
4. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna z średnicą zastosowanych łączników.
5. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o około 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika.
6. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach.
7. Następnie do otworu wprowadzana jest tworzywowa koszulka, a wkręt jest wkręcany aż do momentu zagłębienia się w koszulce.
8. Siłowe dociąganie wkręta może spowodować jego ukręcenie, co nie jest objęte gwarancją producenta.

Polska produkcja

Prezentowane wkręty zostały wyprodukowane w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.



O producencie:

Klimas Wkręt-met to wiodący, polski producent najwyższej jakości technik zamocowań. Firma posiada cztery zakłady produkcyjne wyposażone w najbardziej innowacyjną w Europie halę wtryskarek, magazyn centralny oraz zaawansowane



laboratorium.

Producent systematycznie rozwija się na rynku krajowym i eksportowym. Obecnie jego wyroby docierają do ponad 60 państw na świecie. Dzięki doświadczeniu wysokiej klasy specjalistów, współpracy z producentami różnych branż, nowym inwestycjom oraz dialogowi z klientami, marka Klimas Wkręt-met od 30 lat jest synonimem najwyższej jakości zamocowań, stosowanych w branży budowlanej.

Specyfikacja

Długość [mm]	160
Marka	KLIMAS
Średnica [mm]	12
Typ	KPR-FAST-K