

ARCON M9

PRZECIWPZEPĘCIOWA LISTWA ZASILAJĄCA

PRODUKT
POLSKI

- 9 GNIAZD Z UZIEMIENIEM
- PRZESŁONY OCHRONNE GNIAZD SIECIOWYCH
- OCHRONA PRZECIWPZEPĘCIOWA
- BEZPIECZNIK AUTOMATYCZNY
- WARYSTOR ZABEZPIECZONY BEZPIECZNIKIEM TERMICZNYM



DWUBIEGUNOWY
WYŁĄCZNIK
PODŚWIETLANY



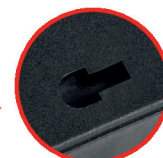
ZWŁOCZNY
BEZPIECZNIK
AUTOMATYCZNY



9 GNIAZD
Z PRZESŁONAMI
OCHRONNYMI



ŁATWY MONTAŻ
DO PODŁOŻA



DŁUGOŚĆ PRZEWODU: 1.5m / 3m / 5m

DANE TECHNICZNE:

Napięcie znamionowe UN	250V~
Częstotliwość znamionowa	50 Hz
Prąd znamionowy, maksymalne obciążenie ΣIN	10A/2500W MAX
Absorpcja energii (sumaryczna)	196J
Prąd upływu	0,5mA
Czas odpowiedzi układu przeciwprzepięciowego	<25ns
Maksymalny prąd wyładowczy I _{max}	6kA (L/N) - 8/20 μs
Napięcie trwałej pracy U _c	250V 50Hz
Napięciowy poziom ochronny U _p	≤ 1,2kV
Napięcie próby U _{oc}	4kV
Zabezpieczane linie	L-N
Bezpieczniki	Bezpiecznik automatyczny o charakterystyce zwłocznej 10A/250V~
System ochrony przeciwporażeniowej	Kółki ochronne gniazd połączone z przewodem ochronnym
Ilość gniazd sieciowych	9 gniazd sieciowych z uziemieniem i przestonami ochronnymi
Wtyk	PN-E-93203 typ 2P + uziemienie
Wyłącznik	Podświetlany, dwubiegunowy
Obudowa	Tworzywo sztuczne samogasnące
Wymiary	550x60x50mm
Waga bez przewodu	446g
Warunki pracy	Wewnątrz

*Producent zastrzega sobie prawo do zmian parametrów technicznych urządzenia, wynikających z postępu technicznego.



ARMAC sp. z o.o.
producent listew zasilających



Stupno, ul.Ceglana 11b, 05-250 Radzymin



www.armac.pl