

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### TULEJA MOSIĘŻNA ROZPOROWA – KRM

Tuleja mosiężna rozporowa KRM składa się z tulei rozporowej z gwintem wewnętrznym w połączeniu z nagwintowanym trzpieniem lub wkręcaną śrubą z łbem sześciokątnym. Strefa rozpierania tulei rozporowej jest podzielona wzdłużnymi wycięciami na cztery lub sześć części (KRM-16). Tuleje wykonane są z mosiądzu gatunku CU2 lub CU3. Zamocowanie w podłożu następuje w wyniku wkręcenia elementu nagwintowanego, co powoduje przesunięcie stożka rozpierającego w wyniku czego następuje trwale zakotwienie. Tuleja KRW stosowana jest jako korpus rozporowy pod elementy łączące posiadające gwint metryczny (śruby metryczne, pręty gwintowane, pręty dwugwintowe).



Zalecana do podłoży:

- beton zwykły niezarysowany zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60

Zalety:

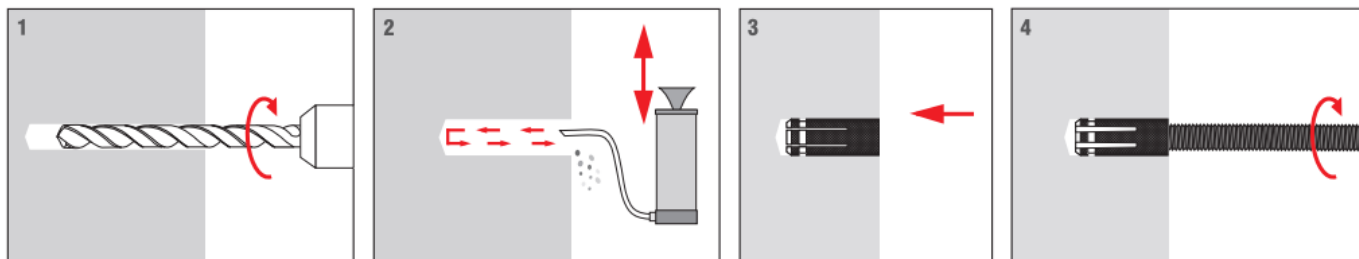
- szybki i prosty montaż poprzez rozparcie tulei dzięki wkręceniu pręta gwintowanego lub śruby metrycznej
- natychmiastowa obciążalność
- pełne zlicowanie z podłożem



Tuleje mosiężne posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2018/0464 wydanie 1

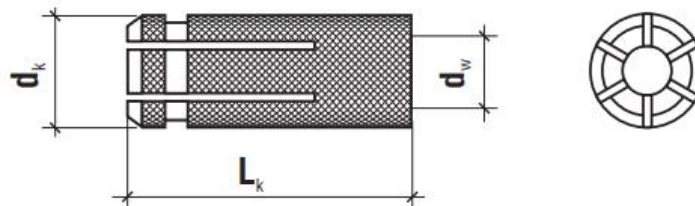
## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne tuleje dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone tuleje) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Tuleję należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone tuleje zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadle do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (3x) oraz wydmuchać pompką PCF (3x)
7. Tuleję należy wprowadzić do otworu, a następnie wkręcić nagwintowany trzpień lub śrubę z zastosowaniem odpowiedniego momentu siły, aż do oparcia się czopa nagwintowanego trzpienia lub śruby o wewnętrzną część stożka, co powoduje zakleszczenie tulei w podłożu



### KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KRM

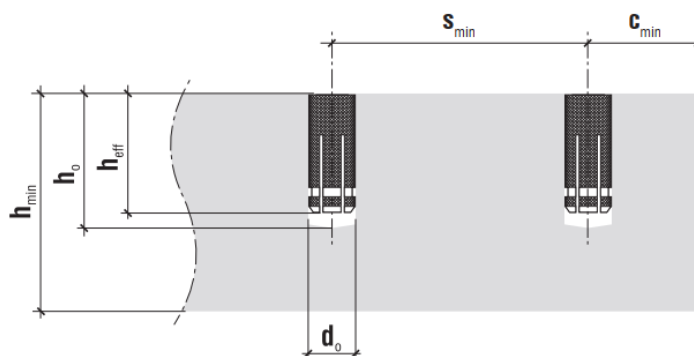
#### Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



Parametr	Symbol	Jednostka	8	10	12	16
Średnica tulei	$d_k$	[mm]	8	10	12	16
Średnica otworu	$d_o$	[mm]	8	10	12	16
Średnica otworu w elemencie mocowanym	$d_f$	[mm]	7	9	12	14
Min. głębokość zakotwienia	$h_{eff}$	[mm]	25	31	35	41
Min. głębokość otworu	$h_o$	[mm]	30	36	40	46
Długość gwintu wewnętrznego	$L_g$	[mm]	19	26	29	36
Min. grubość podłoża	$h_{min}$	[mm]	100	100	100	100
Min. rozstaw między tulejami	$s_{min}$	[mm]	75	93	105	123
Min. odległość od krawędzi podłoża	$c_{min}$	[mm]	38	47	53	62
Moment dokręcający	$T_{inst}$	[Nm]	7	16	31	51
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	[-]	ITB-KOT-2018/0464 wydanie 1			

Typ	Min. głębokość zakotwienia	Beton niezarysowany C20/25 ÷ C50/60	
		Nośność charakterystyczna na wrywanie	Nośność charakterystyczna na ścinanie
	$h_{eff}$ [mm]	$N_{R,k}$ [kN]	$V_{R,k}$ [kN]
KRM-08	25	5,0	5,0
KRM-10	31	7,0	7,0
KRM-12	35	9,0	9,0
KRM-16	41	11,0	11,0

\*Zaleca się częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy:  
 2,52 (wrywanie) / 1,25 (ścinanie)



Kod produktu	Średnica i długość tulei	Max. grubość elementu mocowanego	Gwint wewnętrzny pręta gwintowanego lub śruby	Ilość sztuk w opakowaniu
	$d_k \times L_k$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_w$	[szt.]
KRM-080624	8 x 24	-	M6	50
KRM-100831	10 x 31	-	M8	50
KRM-121034	12 x 34	-	M10	50
KRM-161241	16 x 41	-	M12	20

#### Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia