

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

WKRĘT DO MOCOWANIA PŁYT G-K DO PODŁOŻY STALOWYCH – KGM/KSGM/KMGM/KTGM

Wkręty do mocowania płyt g-k wykonane są ze stali węglowej pokrytej specjalną powłoką fosfatową. Wkręty posiadają łeb stożkowy płaski, który zapewnia odpowiednie zagłębienie w mocowanym elemencie oraz gwint do stali zakończony ostrą końcówką, co zapewnia trwałe i pewne mocowanie w podłożu stalowym (gr. do 0,75 mm) oraz ułatwia rozpoczęcie montażu. Łeb wkręta posiada wgłębienie typu PH-2, co umożliwia montaż przy użyciu końcówek z ogranicznikiem głębokości kotwienia.

Konfekcja KTGM, wkręty na taśmie, wymaga użycia wkrętarki z podajnikiem taśmy.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany wkręt KGM/KSGM/KMGM/KTGM:

- podłoże stalowe – o grubości do 0,75 mm

Wkręty są zgodne z normą europejską: PN-EN 14566



Gniazdo PH 2



Łeb stożkowy



Gwint do metalu i ostra końcówka



Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż wkręta oraz porównać obciążenia jakie wkręt będzie przenosił z nośnościami
3. Należy dobrać odpowiednią długość wkręta, w zależności od grubości mocowanej płyty g-k
4. Należy zachować zalecane odległości od krawędzi podłoża (co najmniej 1,5 cm) oraz odległości osiowe między wkrętami (nie większe niż 25 cm)
5. Zamocowanie następuje przy użyciu wkrętarki akumulatorowej, wkrętarki akumulatorowej z podajnikiem taśmy z wkrętami lub wkrętaka ręcznego, bez uprzedniego wykonania otworu wstępnego
6. Łeb wkręta powinien być lekko zagłębiony w płycie g-k. Wkręt wprowadzony nieprawidłowo (zbyt płytko, za głęboko lub krzywo) należy usunąć i zamocować w innym miejscu

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Kod i wymiar	Grubość podłoża z blachy ocynk. [mm]	Nośność obliczeniowa na wrywanie [kN]	Nośność obliczeniowa na ścinanie [kN]
KGM/KSGM/KMGM/KTGM – 3,5 x L	0,60	0,40	0,82
	0,75	0,63	1,21
KGM/KSGM/KMGM – 4,2 x L	0,60	0,44	0,89
	0,75	0,73	1,52
KGM/KSGM/KMGM – 4,8 x L	0,60	0,51	0,89
	0,75	0,81	1,43

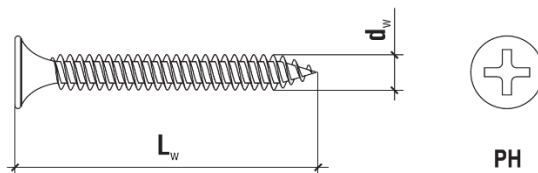


TABELA DOBORU								
Konfekcja duża		Konfekcja średnia		Konfekcja mała		Konfekcja na taśmie		Średnica i długość
Kod	[kg]	Kod	[szt.]	Kod	[szt.]	Kod	[szt.]	$d_w \times L_w$ [mm]
KGM-35025	10	KSGM-35025	1000	KMGM-35025	200	KTGM-35025	50	3,5 x 25
KGM-35035	10	KSGM-35035	1000	KMGM-35035	200	KTGM-35035	50	3,5 x 35
KGM-35045	10	KSGM-35045	500	KMGM-35045	100	-	-	3,5 x 45
KGM-35055	10	KSGM-35055	500	KMGM-35055	100	-	-	3,5 x 55
KGM-42070	10	KSGM-42070	250	KMGM-42070	50	-	-	4,2 x 70
KGM-42090	10	KSGM-42090	250	KMGM-42090	50	-	-	4,2 x 90
KGM-48100	10	KSGM-48100	200	KMGM-48100	25	-	-	4,8 x 100

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KGM/KSGM/KMGM/KTGM

KGM-48120	10	KSGM-48120	200	KMGM-48120	25	-	-	4,8 x 120
-----------	----	------------	-----	------------	----	---	---	-----------

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia