

## Broszura informacyjna

# 92 09 04 ESD

## Pinceta z tworzywa sztucznego ESD

DIN EN 61340 -5-1



- Dostępna w wersji wielokrotnego użytku ESD lub jednorazowego użytku
- Pęseta ESD wykonana w 30% z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym, charakteryzuje się wysoką przewodnością elektryczną i termiczną oraz wysoką odpornością na zżycie ściernie i zarysowania
- Tylko wersja ESD: z rezystancją powierzchniową między  $10^2$  a  $10^4$  ohm, aby w kontrolowany sposób kompensować różnice potencjałów pomiędzy operatorem a elementami elektronicznymi
- Pęseta ESD z tworzywa sztucznego jest odporna na temperaturę do  $130^{\circ}\text{C}$ , krótkotrwałe użycie jest możliwe w temperaturze do  $190^{\circ}\text{C}$
- Tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem węglowym w wariantach ESD jest wyjątkowo elastyczne, odporne na zmęczenie materiału, redukujące wibracje i hydrofobowe, charakteryzuje się dobrą odpornością chemiczną na większość olejów, smarów, paliw i rozpuszczalników niepolarowych
- Pęseta ESD z tworzywa sztucznego idealna do maksymalnej ochrony powierzchni podczas pracy z delikatnymi elementami elektronicznymi, częściami mikromechanicznymi, jak również elementami szklanymi i ceramicznymi
- Pęseta ESD z tworzywa sztucznego: dostępne również w zestawie (92 00 05 ESD)
- Z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym

Ogólna	
Nr art.	92 09 04 ESD
	709.CF
EAN	4003773087007
Materiał	Z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem węglowym
Powierzchnie chwytające	Powierzchnie chwytające gładkie
Waga	4 g
Wymiary	115 x 11,5 x 15 mm
Norma	DIN EN 61340 -5-1
Zasługę na REACH	nie zawiera SVHC
Zgodny z RoHS	nie dotyczy

Atrybuty techniczne	
Powierzchnia	matowe
Wersja	prosta
Szerokość końcówki (A)	0,12 mm
Szerokość końcówki (B)	3,3 mm
Szerokość końcówki (C)	11,5 mm
Wersja końcówka pincety	tępa
Odporność na korozję	tak
Odporność na kwasy	bardzo dobry
Testowana ESD	tak
izolowane wg VDE	nie
Branże	Dla elektroników
Magnetyczna	niemagnetyzowalne (100%)
Zachowanie	rozpraszająca ładunki elektrostatyczne

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych