

Broszura informacyjna

99 14 300

Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

Z wysokim przełożeniem dźwigni

DIN ISO 9242



- Wymagają o 25 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości
- Wysmukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia
- Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowane wielostopniowo olejowo



| Ogólna | |
|------------------|----------------------------|
| Nr art. | 99 14 300 |
| EAN | 4003773028116 |
| Szczypce | Cynkowane na wysoki połysk |
| Waga | 499 g |
| Wymiary | 300 x 48 x 23 mm |
| Norma | DIN ISO 9242 |
| Zasługę na REACH | nie zawiera SVHC |
| Zgodny z RoHS | nie dotyczy |

| Atrybuty techniczne | |
|---|----------|
| Zakres cięcia drutu twardego (średnica) | Ø 2,0 mm |
| Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica) | Ø 3,8 mm |
| Szerokość główki (W3) | 25,0 mm |

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych

