



Akumulatory litowe z serii LP Pro zostały zaprojektowane z myślą o rozwiązaniach, które wymagają dużej mocy oraz długotrwałej niezawodności. Zapewniają doskonale parametry pracy oraz wysoką wydajność. Są idealnym rozwiązaniem w instalacjach gromadzących wszelkiego rodzaju energię odnawialną, zarówno solarną jak i wiatrową. Znajdują zastosowanie w przemyśle i transporcie. Nadają się również do zastosowań niekomercyjnych, a także rekreacyjnych. Dzięki wbudowanej macie grzewczej mogą pracować w ujemnych temperaturach. Zainstalowany fabrycznie moduł Bluetooth pozwala na bieżąco monitorować ich parametry pracy, a wydajny BMS pozwala na zasilanie urządzeń o mocy 1,8kW.

ZASTOSOWANIE



DANE TECHNICZNE AKUMULATORA

Typ ogniwa	LiFePO4	Napięcie pracy	10,8 - 14,6 V
Nominalne napięcie	12,8 V	Napięcie ładowania	14,6 V
Nominalna pojemność	150 Ah	Maksymalne napięcie ładowania	14,6 V
Nominalna pojemność	1920 Wh	Zalecane napięcie rozładowania	11,2 V
Wymiary	330*171*215 mm	Krytyczne napięcie rozładowania	10,8 V
Waga	13,5 kg	Zalecany prąd ładowania	< 37,5A
Złącze	M8	Maksymalny prąd ładowania	150 A
Moment dokręcania	8,5 NM	Maksymalny ciągły prąd rozładowania	150 A
Materiał obudowy	ABS	Maksymalny prąd rozładowania	180 A
Wbudowany BMS	TAK		
Sprawność	> 98 %		
Samorozładowanie (miesiąc)	< 3 %		
Ilość połączonych w szeregu	maksymalnie 4		
Żywotność (spadek poj. o 30%)			
(0.2C, 25°C@100% DOD)	4000 cykli	I zabezpieczenie przeładowania	160 A (opóźn. 1000 ms)
(0.2C, 25°C @ 80% DOD)	6500 cykli	II zabezpieczenie przeładowania	180 A (opóźn. 500 ms)
Temperatura rozładowania	-20°C ÷ 60°C	I zabezpieczenie rozładowania	180 A (opóźn. 5 sek.)
Temperatura ładowania*	-20°C ÷ 45°C	II zabezpieczenie rozładowania	250 A (opóźn. 3 sek.)
Temperatura przechowywania	-10°C ÷ 30°C	Zabezpieczenie nadnapięciowe	15 V (opóźn. 500 ms)
Komunikacja Bluetooth	TAK	Zabezpieczenie podnapięciowe	10 V (opóźn. 500 ms)
Funkcja podgrzewania	TAK	Zabezpieczenie termiczne	
		włączenie zabezpieczenia	≥ 95 °C
		wyłączenie zabezpieczenia	≤ 85 °C

DANE TECHNICZNE BMS

I zabezpieczenie przeładowania	160 A (opóźn. 1000 ms)
II zabezpieczenie przeładowania	180 A (opóźn. 500 ms)
I zabezpieczenie rozładowania	180 A (opóźn. 5 sek.)
II zabezpieczenie rozładowania	250 A (opóźn. 3 sek.)
Zabezpieczenie nadnapięciowe	15 V (opóźn. 500 ms)
Zabezpieczenie podnapięciowe	10 V (opóźn. 500 ms)
Zabezpieczenie termiczne	
włączenie zabezpieczenia	≥ 95 °C
wyłączenie zabezpieczenia	≤ 85 °C

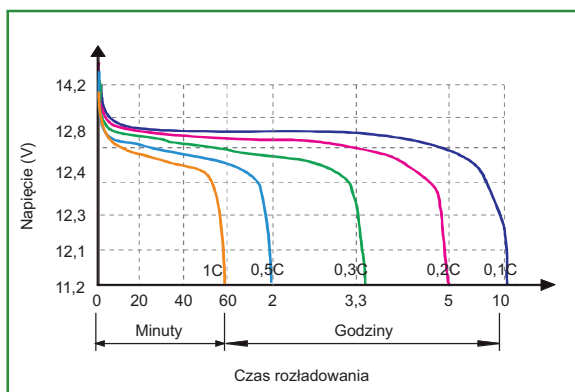
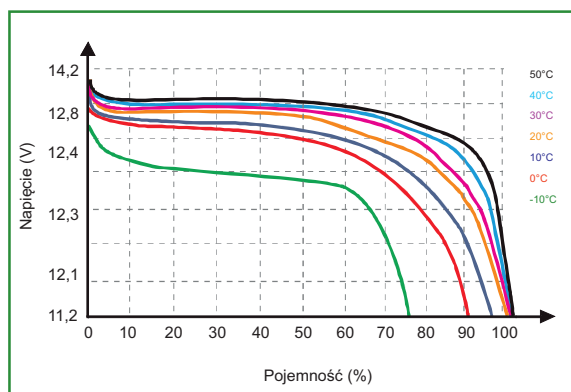
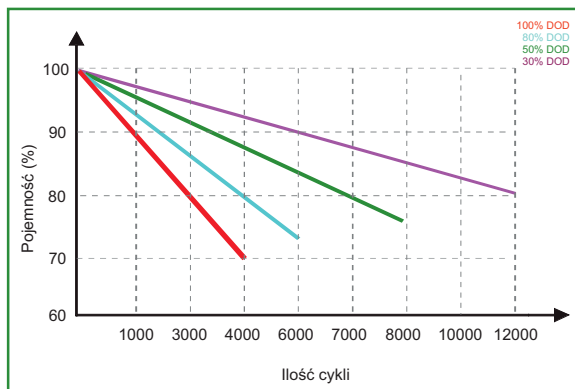
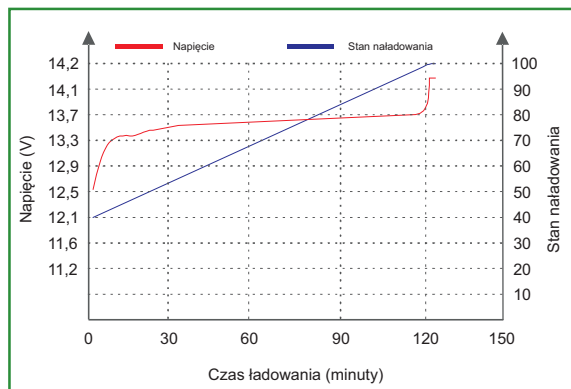
* Ładowanie w ujemnych temperaturach realizowane jest dzięki wbudowanej macie grzewczej. Faktyczny proces ładowania rozpoczyna się w momencie gdy temperatura ogniw osiągnie wartość dodatnią i zawiera się w zakresie między 0°C a 45°C

TABELA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA (PRĄD / 25°C)

Czas rozładowania	1 h	2 h	3 h	4 h	5 h	10 h	20 h
Napięcie 11,2 V	150 A	75 A	50 A	37,5 A	30 A	15 A	7,5 A

TABELA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA (MOC / 25°C)

Czas rozładowania	1 h	2 h	3 h	4 h	5 h	10 h	20 h
Napięcie 11,2 V	1920 W	960 W	640 W	480 W	384 W	192 W	96 W

Charakterystyka rozładowania (25°C)

Charakterystyka rozładowania względem temp.

Charakterystyka cyklu życia (0,2C / 25°C)

Charakterystyka ładowania (0,5C / 25°C)


- Należy zawsze posługiwać się najnowszą dokumentacją techniczną dostępną na stronie producenta lub dystrybutora.
- Przed połączeniem równoległym należy najpierw rozładować poszczególne akumulatory i naładować je dopiero po połączeniu.
- Przy połączeniu szeregowym należy zachować taką samą pojemność poszczególnych akumulatorów.