



Norma:
EN 50620:2017



Charakterystyka:

Napięcie znamionowe: 450/750 V
 Napięcie pracy max: 480/825 V
 Rezystancja izolacji przy 20°C: min. 6,1 MΩ*km
 Rezystancja izolacji przy 90°C: min. 0,0061 MΩ*km
 Maksymalna temperatura żyły podczas pracy przewodu: +90°C
 Napięcie probiercze badania 50Hz: 3500V (AC)

Odporny na UV, warunki atmosferyczne
 Odporny na oleje silnikowe do silników benzynowych i wysokoprężnych (15W-40)
 Odporny na płyn hamulcowy, samochodowy na bazie poliglikolu, płyn hydrauliczny syntetyczny, benzynę bezołowiową, roztwór mocznika (32,5%), olej napędowy, środki zapobiegające zamarzaniu, glikol etylowy, środki czyszczące na bazie rozpuszczalników
 Zwiększona odporność na hydrolizę
 Minimalny promień gięcia: 4 x średnica kabla
 Certyfikat nr: 1230420 wg EN 50620:2017

Budowa:

Żyła: z drutów miedzianych cynowanych miękkich kl.5 wg PN-EN 60228
 Izolacja: tworzywo bezhalogenowe sieciowane EVI-2
 Powłoka: tworzywo bezhalogenowe oponowe EVM-1
 Kolor izolacji: niebieski, brązowy, szary, czarny, ż/o lub czarne numerowane, ż/o
 Kolor powłoki: czarny lub inny wg zamówienia

Zastosowanie:

Stosowany w zestawach przeznaczonych do ładowania samochodów elektrycznych prądem zmiennym trójfazowym.

Pakowanie:



Liczba i znamionowy przekrój żył	Nominalna grubość ścianki izolacji	Nominalna grubość ścianki powłoki	Minimalna średnica zew. przewodu	Maksymalna średnica zew. przewodu	Min. rezystancja izolacji przy 20°C	Min. rezystancja izolacji przy 90°C
mm ²	mm	mm	mm	mm	MΩ*km	MΩ*km
3 G 1,50 + 1..2 x 0,5	0,7	1,0	8,2	10,5	10,5	0,0105
3 G 2,50 + 1..2 x 0,5	0,7	1,0	9,3	11,9	8,6	0,0086
3 G 6,00 + 1..2 x 0,5	0,7	1,2	12,3	15,7	6,1	0,0061
5 G 2,50 + 1..2 x 0,5	0,7	1,2	11,7	15,0	8,6	0,0086
5 G 4,00 + 1..2 x 0,5	0,7	1,3	13,5	17,3	7,1	0,0071
5 G 6,00 + 1..2 x 0,5	0,7	1,4	15,4	19,7	6,1	0,0061

Inne przekroje dostępne na zapytanie.



MG WIRES GROUP Sp. z o. o.

PL 43-520 Chybie ul. Cieszyńska 6

T: +48 33 474 08 00

E: biuro@mgwires.pl

E: zamowienia@mgwires.pl

www.mgwires.pl

