

Karta produktu:

Moduł zarządzający wysokonapięciowym magazynem energii do max. 8 modułów LCD BMS V-TAC OHS-HV100 10 LAT GWARANCJI

V-TAC



Producent:	V-TAC
Symbol:	55.0461
Kod producenta:	12151
Kod EAN:	3800170224254

Opis produktu

Moduł kontrolny magazynu energii LCD BMS

V-TAC OHS-HV100

Moduł kontrolny do magazynu energii to zaawansowane urządzenie, które zarządza pracą akumulatorów, zapewniając optymalną wydajność i bezpieczeństwo systemu magazynowania energii.

Odpowiada za monitorowanie parametrów pracy, ochronę przed przeciążeniami oraz równoważenie napięcia poszczególnych ogniw, co przekłada się na **dłuższą żywotność baterii**.

Dzięki zastosowaniu inteligentnego systemu zarządzania energią (**BMS**), moduł zapewnia stabilną i efektywną pracę nawet w wymagających warunkach środowiskowych.



Dane techniczne:

- Producent: **V-TAC**
- Typ: **Moduł kontrolny**
- Przeznaczenie: **do magazynu energii**
- Zarządzanie baterią: **Wbudowany system BMS (Battery Management System)**
- Napięcie robocze: **120-750V DC**
- Nominalny prąd ładowania/rozładowania: **40A**



- Maksymalny prąd ładowania/rozładowania: **50A**
- Zakres temperatury pracy: **-10~55°C**
- Wymiary (Szer./Gł./Wys.): **590 × 420 × 165 mm**
- Przybliżona waga: **16,1 kg**
- Balansowanie ogniw: **Automatyczna regulacja napięcia poszczególnych ogniw dla równomiernej eksploatacji**
- Monitoring pracy: **Wbudowane czujniki diagnostyczne umożliwiające zdalne monitorowanie systemu**

Zastosowanie:

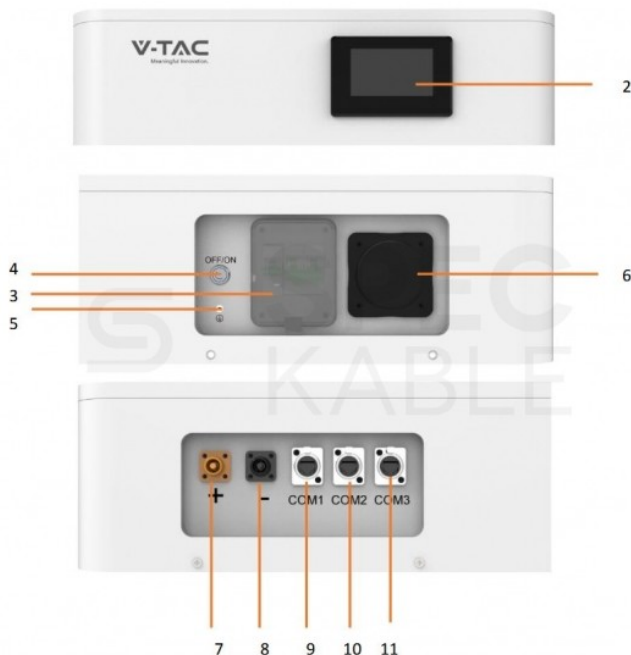
Moduł kontrolny do magazynu energii jest kompatybilny z nowoczesnym systemem magazynowania energii V-TAC, zarówno w instalacjach domowych, jak i przemysłowych.

Kluczową funkcją modułu jest optymalizacja pracy baterii, co pozwala na zwiększenie efektywności energetycznej oraz wydłużenie cyklu życia akumulatorów.

Dzięki swojej wszechstronności i zaawansowanej technologii, moduł jest wykorzystywany w **systemach fotowoltaicznych, awaryjnym zasilaniu UPS oraz rozwiązaniach off-grid**, zapewniając niezawodne i bezpieczne zarządzanie energią.

Funkcje ochronne:

- Ochrona przed nadmiernym naładowaniem i rozładowaniem
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem prądowym
- Kontrola temperatury pracy



Budowa:

- 2. Ekran
- 3. Wyłącznik powietrzny
- 4. BMS ON/OFF
- 5. Punkt uziemienia
- 6. WiFi
- 7. Wyjście dodatnie
- 8. Wyjście ujemne
- 9. Port komunikacyjny
- 10. Port komunikacyjny
- 11. Port komunikacyjny

Szczelność IP65 (EN60529)

System IP oznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowę przed dostępem do części niebezpiecznych, wnikaniem obcych ciał stałych, wnikaniem wody oraz system podawania dodatkowych informacji związanych z taką ochroną.

Prezentowany produkt posiada następujące właściwości:

- ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem
- ochrona pyłoszczelna
- ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony



V-TAC
Meaningful Innovation.

Producent - V-TAC

Od 2009 roku firma V-TAC stanowi jednego z wiodących dostawców innowacyjnych rozwiązań oświetleniowych na świecie, markując swoją obecność w ponad 70 krajach.

Specjalizując się w technologii LED, V-TAC oferuje produkty łączące oszczędność energii z długotrwałością, które już zastąpiły prawie **35 milionów tradycyjnych żarówek**. Jakość ich produktów potwierdzona jest wieloma certyfikatami, a ich zaangażowanie zostało docenione poprzez umieszczenie marki na liście "**1000 Companies to Inspire Europe**" przez **London Stock Exchange Group** w 2016 roku.

Współpraca z takimi gigantami jak **Samsung** podkreśla wiarygodność i renomę V-TAC w branży oświetleniowej. Skoncentrowane na **innowacyjności i zrównoważonym rozwoju**, przedsiębiorstwo nieustannie dostarcza rozwiązania dostosowane do współczesnych potrzeb rynku.