

Karta produktu:

**Kabel przeciwpożarowy silikonowy HDGs 2x1,5mm2  
FE180 PH120 E90 czerwony 300/500V bezhalogenowy  
B2ca drut Bitner**

BITNER



<b>Producent:</b>	BITNER
<b>Symbol:</b>	04.0002
<b>Kod producenta:</b>	B52001
<b>Kod EAN:</b>	5902956320599

**Opis produktu**

Przewody elektroenergetyczne ognioodporne i bezhalogenowe przeznaczone są do zasilania instalacji w obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych.

Ich specjalna budowa zapewnia dopływ energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas pożaru oraz jego gaszenia. Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

**Przewody wykorzystywane są w:**

- Instalacjach oświetlenia awaryjnego
- Systemach oddymiania i bezpieczeństwa pożarowego
- Systemach alarmowych, sygnalizacyjnych, kontrolnych, DSO
- Innych urządzeniach przeciwpożarowych, których działanie przewidziane jest w warunkach pożaru

Przewody sygnalizacyjne ognioodporne stosowane są w instalacjach p.poż. zgodnie z rozporządzeniem ministra infrastruktury z dnia 12.04.2002r.

**Dane techniczne:**

- Przewód zasilający / energetyczny
- Żyły: miedziane jednodrutowe
- Budowa żył: Kl.1 (wg EN 60228, IEC 60228)
- Izolacja żył: specjalnie usieciowana guma silikonowa
- Powłoka kabla: bezhalogenowa mieszanka polimerowa
- Kolor powłoki kabla: czerwony
- Napięcie pracy  $U_0/U$ : 300/500 V
- Napięcie przemienne: 2000V
- Napięcie stałe: 5000V
- Zakres temperatury podczas pracy: -30°C do +80°C
- Dopuszczalna temperatura żył roboczych: 90°C
- Dopuszczalna temperatura żył podczas zwarcia: 250°C
- Minimalna temperatura układania: -10°C
- Minimalny promień gięcia: 10x  $\varnothing$  przewodu
- Ognioodporny (IEC 60331)
- Podtrzymanie funkcji elektrycznych podczas pożaru: (EN 50200, DIN 4102-12)
- Certyfikat: CNBOP

- Średnica kabla: 7,5mm
- Pasuje do uchwytów UDF/UEF: 7mm

## BITNER

Zakłady Kablowe BITNER to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej.

W swojej działalności BITNER bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa BITNER priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.

## Przewód POLSKIEJ PRODUKCJI

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

## Specyfikacja

<b>Bezhalogenowy</b>	tak
<b>Budowa żył</b>	dрут
<b>Izolacja</b>	guma silikonowa ceramizująca
<b>Klasyfikacja ogniowa CPR (Euroklasa)</b>	B2ca
<b>Kolor powłoki</b>	czerwony
<b>Kolory żył</b>	brązowy, niebieski
<b>Kształt kabla</b>	okrągły
<b>Liczba żył</b>	2
<b>Marka</b>	BITNER
<b>Materiał żył</b>	miedź (Cu)
<b>Napięcie pracy</b>	300/500 V
<b>Odporność izolacji na ogień</b>	FE180
<b>Powłoka</b>	bezhalogenowa mieszanka polimerowa
<b>Promień gięcia</b>	10 x średnica
<b>Przekrój żył [mm<sup>2</sup>]</b>	1,5
<b>Przybliżona waga</b>	67 kg/km
<b>Średnica zewnętrzna</b>	7,5 mm
<b>Temperatura pracy</b>	-30°C do +80°C
<b>Zachowanie funkcji instalacji podczas pożaru</b>	E90
<b>Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru</b>	PH120