

Karta produktu:

## Przedłużacz elektryczny Listwa zasilająca antyprzebieciowa ARMAC Z5 na 5 gniazd [2P+Z] z wyłącznikiem czarna 3m

ARMAC



Producent:	ARMAC
Symbol:	63.0123
Kod producenta:	Z5/30/CZ
Kod EAN:	5904722196766

### Opis produktu

**Nowy model z pomarańczowym podświetleniem przycisku.**

Nowoczesna i wysokiej jakości listwa przeciwprzebieciowa **ARMAC Z5** to skuteczne zabezpieczenie dla urządzeń takich jak:

- komputery stacjonarne i mobilne
- urządzenia peryferyjne
- sprzęt RTV/AGD
- urządzenia multimedialne

Wysoka jakość potwierdza **wieloletnie doświadczenie polskiego producenta ARMAC**. Co więcej estetyczny wygląd wraz z wytrzymałą konstrukcją listwy, która została wykonana z samogasnącego tworzywa sprawiają, że jest to najbardziej trafny wybór.

### Specyfikacja:

- **Napięcie znamionowe:** 250V~/50Hz
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Prąd znamionowy, maksymalne obciążenie ΣIN:** 10A/2500W MAX
- **Absorpcja energii (sumaryczna):** 155J
- **Prąd upływu:** 0,5mA
- **Czas reakcji:** <25ns
- **Maksymalny prąd wyładowczy I<sub>max</sub>:** 6kA – 8/20 μs
- **Napięcie trwałej pracy U<sub>c</sub>:** 250V 50Hz
- **Napięciowy poziom ochrony U<sub>p</sub>:** ≤1,2kV
- **Napięcie próby U<sub>oc</sub>:** 4kV
- **Zabezpieczane linie:** L-N
- **Bezpieczniki:** bezpiecznik automatyczny o charakterystyce zwłocznej 10A/250V~
- **System ochrony przeciwporażeniowej:** kołki ochronne gniazd połączone z przewodem ochronnym
- **Wtyk:** PN-E-93203 typ 2P + uziemienie
- **Wyłącznik:** podświetlany, dwubiegunowy
- **Obudowa:** tworzywo sztuczne, samogasnące
- **Liczba gniazd:** 5
- **Długość przewodu:** 300 cm

- **Długość obudowy:** 33 cm
- **Kolor:** Czarny
- **Warunki pracy:** wewnątrz

## Pakiet zabezpieczeń ARMAC

Listwa zasilająca posiada **pięć gniazd sieciowych z uziemieniem** wyposażonych w nowatorski system **Child Protection**, uniemożliwiający dostęp dzieci do elementów będących pod napięciem. Natomiast bezpiecznik automatyczny o **charakterystyce zwłoczonej 10A/250V** umożliwi ponowne załączenie zasilania w przypadku wystąpienia awarii typu zwarcie/przeciążenie, po usunięciu przyczyny tego stanu. **Czołowej klasy warystor** zapewnia szybkie działanie, **poniżej 25 nanosekund o wysokiej wartości pochłanianego impulsu 10000A**, chroni urządzenia podłączone do listwy antyprzebiegowej przed niebezpiecznymi skokami napięcia.

## Cichy i elegancki wyłącznik QUICK SWITCH

Listwa zwraca na siebie uwagę **eleganckim i wyważonym designem**, który nie tylko urozmaici aranżację wnętrza, ale dzięki specjalnie zaprojektowanemu dwubiegunowemu wyłącznikowi nożnemu typu **Quick Switch** zapewni komfortowe użytkowanie. Zintegrowany przycisk daje **delikatną pomarańczową poświatę**, informując użytkownika o obecności napięcia.

## Technologia FREE CORD

**ARMAC Z5 jest produktem uniwersalnym** o szerokim wachlarzu zastosowania w domu, biurze, ale również do użytku w warsztatach, sklepach oraz w innych miejscach, w których niezbędne jest podłączenie kilku urządzeń jednocześnie. **Smukła sylwetka i autorski system mocowania** umożliwia montaż do podłoża na dwa różne sposoby, za pomocą opaski zaciskowej lub wkrętów. Dzięki zaimplementowaniu bezkonkurencyjnej technologii Free Cord, użytkownik otrzymuje możliwość ułożenia kabla **zasilającego w 6 możliwych kierunkach**, natomiast organizator kabla pozwoli na **skrócenie przewodu maksymalnie o 130 cm**.

## Wart twojego zaufania

Obudowa ARMAC Z5 wykonana została z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – **samogasnącego**. Dzięki wdrożeniu najnowszych wzorców, zasilacz jest bardzo lekki a obudowa odporna na wszelkie mechaniczne uszkodzenia oraz wstrząsy podczas przenoszenia. Korzystając z listew antyprzebiegowych ARMAC, możesz spać spokojnie.

## Polska produkcja

Listwa Armac Z5 w całości została zaprojektowana i wytworzona z Polskich komponentów. Obudowa, pełne bolce uziemienia, blaszki zasilające, diody, tory prądowe, kable i inne podzespoły zostały wykonane zgodnie z uznaną na całym świecie Polską praktyką inżynierską. Produkt posiada certyfikacje CE i jest zgodny z dyrektywami Unii Europejskiej. Pozytywnie przeszedł specjalistyczne badania i spełnia wszystkie normy jakości i bezpieczeństwa. Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych.

## O producencie:

**Armac** jest czołowym, polskim producentem urządzeń ochrony przeciwprzebiegowej. Od 2000 roku zajmuje się produkcją wysokiej jakości filtrów, przedłużaczy elektrycznych oraz innych urządzeń zabezpieczających przed przebiegami. Filtry **Armac** chronią sprzęt elektryczny (urządzenia komputerowe, sprzęt audio/video, modemy, faxy, telefony, drukarki, centrale telefoniczne, systemy pomiarowe i inne urządzenia) przed przebiegami, zwarciami oraz zakłóceniami występującymi w sieci.

## Specyfikacja

Długość kabla [m]	3
Gniazda	z uziemieniem (2P+Z)
Kolor	czarny
Liczba gniazd	5