

Karta produktu:

Kabel silikonowy SIF 180°C 300/500V 10 ciepłoodporny LSOH niebieski linka Helukabel

HELUKABEL



Producent:	HELUKABEL
Symbol:	10.0057
Kod producenta:	24603
Kod EAN:	4060892252679

Opis produktu

Kabel przewód ciepłoodporny SIF 180°C silikonowy miedziany 300/500V 10mm² (niebieski)

Giętki, jednożyłowy przewód silikonowy przeznaczony do pracy w **ekstremalnych warunkach termicznych**. Jego izolacja jest odporna na temperatury do **+180°C**, jak również na niskie temperatury do **-60°C**. Jest powszechnie stosowany w przemyśle hutniczym, hutach szkła i ceramiki, cementowniach, przemyśle lotniczym i stoczniowym, instalacjach oświetleniowych oraz saunach i solariach.

Oprócz znakomych właściwości termoodpornych przewód jest niezwykle elastyczny, **bezhalogenowy** oraz charakteryzuje się **dużą odpornością chemiczną**.



Dane techniczne:

- Rodzaj przewodu: **SIF**
- Liczba i przekrój żył: **1 x 10 mm²**
- Przybliżona średnica zewnętrzna: **6,6 mm**
- Napięcie pracy (U_o/U): **300/500 V**
- Napięcie testowe: **2000 V**
- Napięcie zwarcia: **5000 V**
- Temperatura pracy: **-60 do +180°C**
- Temperatura przechowywania: **max. +40°C**





Budowa przewodu:

- **Żyłka:** giętka, wielodrutowa, wykonana z miękkich drutów miedzianych ocynowanych, klasy 5-6 według EN 60228
- **Izolacja:** silikon
- **Kolor izolacji:** niebieski

Odcień przewodu może różnić się od tego przedstawionego na zdjęciach!

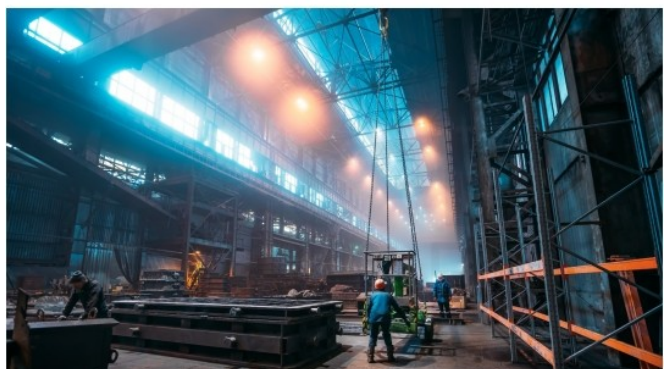


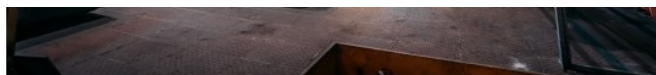
Normy i właściwości:

- Bezhalogenowy według EN 50267-2-1 i EN 50267-2-2
- Wysoka temperatura zapłonu
- Testy elektryczne według EN 50395
- Właściwości mechaniczne izolatora: EN 50363-1 / EN 60811-1-1 / EN 60811-1-2 / EN 60811-2-1
- Odporny na wielkocząsteczkowe oleje, tłuszcze roślinne i zwierzęce, alkohole, plastyfikatory i kłofeny, rozcieńczone kwasy, ług i roztwory soli, utleniacze, wodę, tlen i ozon
- Na stałe układać tylko w otwartych lub wietrzonych kanałach kablowych (w przypadku niewentylowanych przestrzeni, w których temperatura powietrza dochodzi do ponad 90°C, zmniejszają się mechaniczne właściwości silikonu)

Obszary zastosowania:

- Instalacje w saunach i solariach
- Huty, cementownie, zakłady ceramiczne
- Urządzenia piekarnicze i piece przemysłowe
- Produkcja silników elektrycznych
- Elementy ciepłne i grzewcze
- Technologia oświetleniowa
- Systemy klimatyzacji i wentylacji
- Galwanizernie, stalownie
- Przetwórstwo tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i lotniczy





O producencie:

Helukabel Polska, jako oddział niemieckiego koncernu, zajmuje się produkcją oraz dystrybucją kabli, przewodów i osprzętu kablowego do wszystkich branż i zastosowań.

Helukabel to firma z bogatą tradycją zorientowana przede wszystkim na satysfakcji i zaufaniu Klienta. Spółka bezustannie dba o odpowiednie zarządzanie przedsiębiorstwem **(potwierdzone certyfikatem ISO 9001:2015)**.

Ponadto, koncern przykłada wielką wagę do utrzymania wysokiej jakości produktów, jak i samej produkcji. Produkty Helukabel są obecnie dostępne w większości hurtowni elektrotechnicznych w Polsce.

HELUKABEL[®]