

Karta produktu:

**Skrzynka hermetyczna IP65 Puszka instalacyjna
150x110x70mm bezhalogenowa czarna z dławikami
PG21 S-BOX 306c**

PAWBOL



| | |
|------------------------|---------------|
| Producent: | PAWBOL |
| Symbol: | 71.0324 |
| Kod producenta: | s-box306c |
| Kod EAN: | 5908793099100 |

Opis produktu**Puszka obudowa natynkowa
hermatyczna skrzynka 150x110x75mm
IP65 czarna**

Puszka pozwala w łatwy i wygodny sposób zamontować wewnątrz lub na zewnątrz budynku urządzenia aktywne lub pasywne. Wykonanie z wysokiej jakości materiałów gwarantuje odporność na warunki atmosferyczne.

Gumowe dławiki pozwalają w łatwy sposób wprowadzić przewody, peszle lub rury do wnętrza puszki.

**Cechy i zalety:**

- **Łatwy montaż osprzętu** elektrycznego i elektronicznego dzięki licznym podstawom wewnątrz puszk
- Wkręty z tworzywa zapewniają **całkowitą odporność zewnętrznej części puszek na korozję**, co umożliwia zamontowanie puszek w miejscach narażonych na wilgoć
- **Wysoki stopień ochrony IP 65** dzięki uszczelnieniu





- połączenia pomiędzy pokrywą a podstawą
- **Wysoka odporność** mechaniczna i chemiczna

Dane techniczne:

- **Producent:** Pawbol
- **Wymiary:** 150mm x 110mm x 75mm
- **Ilość dławików:** 10
- **Typ dławika:** okrągły
- **Średnica otworu na dławik:** 28mm, PG 21
- **Pokrywa:** nieprzeźroczysta
- **Materiał:** PS/ABS
- **Stopień ochrony:** IP65
- **Kolor:** czarny



Szczelność IP65 (EN60529)

System IP oznacza stopień ochrony zapewnianej przez obudowy przed dostępem do części niebezpiecznych, wnikaniem obcych ciał stałych, wnikaniem wody oraz system podawania dodatkowych informacji związanych z taką ochroną.

Prezentowany produkt posiada następujące właściwości:

- ochrona przed dostępem do części niebezpiecznych drutem
- ochrona pyłoszczelna
- ochrona przed strugą wody (12,5 l/min) laną na obudowę z dowolnej strony



O producencie:

Pawbol Sp. z o.o. to uznany w Polsce i Europie producent osprzętu elektrotechnicznego, który swoją działalność rozpoczął w 1989 roku. Od tamtej pory firma dała się poznać jako solidny i niezawodny partner w biznesie.

Długoletnie doświadczenie oraz elastyczność w działaniu stały się gwarantem najwyższej jakości produktów oraz satysfakcji Klienta.

Firma **Pawbol** we wdrażaniu wybranych produktów współpracuje z Centrum Innowacji i Transferu Technologii



Akademii Techniczno - Humanistycznej w Bielsku Białej.

Stawiając na rozwój firmy i chęć pozostawania konkurencyjnym na rynku, **Pawbol** korzysta z potencjału wiedzy i doświadczenia specjalistów ATH, współpracując z nimi w obszarze projektowania i wykorzystania innowacyjnych procesów technologicznych.



Specyfikacja

| | |
|------------------------|---------------------|
| Kolor | czarny |
| Marka | PAWBOL |
| Stopień ochrony | IP65 |
| Typ | S-BOX (z dławikami) |
| Wymiary [mm] | 150 x 110 x 70 |