

Karta produktu:

Skrzynka na narzędzia modułowa przenośna 450x332x171mm czerwona 12l QBRICK SYSTEM PRO Technician Case 2.0 RED Ultra HD Custom

QBRICK



Producent:	QBRICK
Symbol:	72.2219
Kod producenta:	SKRQSPTC2CCZEPG011
Kod EAN:	5901238256410

Opis produktu

Skrzynka narzędziowa z dwoma szufladami

Qbrick System PRO Technician Case 2.0 RED Ultra HD Custom

Qbrick System PRO Technician Case to średniej wielkości modułowa skrzynia z linii PRO, która już w standardzie jest wyposażona w pojemną tackę oraz elastyczną uszczelkę wbudowaną w pokrywę, co zapewnia jej wysoką odporność na wnikanie pyłu i wody.

RED ULTRA HD to specjalna edycja produktów Qbrick System PRO stworzona z ultra-wytrzymałego tworzywa, które cechuje nadzwyczajną odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Z pewnością znajdzie swoje zastosowanie:

- u pracowników budowlanych
- u monterów
- u elektryków
- u majsterkowiczów



Dane techniczne skrzynki PRO Technician Case:

- Pojemna tacka
- Wygodna rączka
- Bardzo wytrzymała obudowa z serii RED ULTRA
- Elastyczna uszczelka wbudowana w pokrywę
- Wysoka odporność na wnikanie pyłu i wody





Wymiary:

- Szerokość: **450 mm**
- Głębokość: **332 mm**
- Wysokość: **171 mm**
- Pojemność: **12l**
- Przekątna: **497mm**

Ochrona patentowa

Unikatowe rozwiązania technologiczne oraz nowoczesne wzornictwo wykorzystywane w produktach Qbrick System są objęte ochroną patentową.

Kupując produkty Qbrick System otrzymujesz **gwarancję najwyższej jakości**, która ułatwi Twoją codzienną pracę i rozwijanie pasji!



Polska produkcja

Prezentowane artykuły zostały wyprodukowane w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.



O producencie:

Marka **Qbrick System** to nowe otwarcie na rynku profesjonalnych systemów do przechowywania i transportu narzędzi. Zbierają oni doświadczenia od ponad 20 lat po to, aby zaoferować klientom unikalne rozwiązania, które podnoszą efektywność i komfort w ich codziennej pracy. Wiedzą, jak ważna jest niezawodność, mobilność i optymalne wykorzystanie przestrzeni, dlatego wszystkie produkty wyróżniają się przemyślanymi rozwiązaniami oraz wysoką ergonomią.

Wszystkie linie produktowe **Qbrick System** zostały



zaprojektowane w taki sposób, aby spełnić najwyższe wymagania fachowców z różnych dziedzin i specjalizacji. Moduły, które są oferowane w ramach podstawowych linii produktowych są modularne, dzięki temu to Ty decydujesz, jaka konfiguracja skrzyń jest dla Ciebie najlepsza.

