

Karta produktu:

Kabel przeciwpożarowy silikonowy HDGs 5x1,5mm2 FE180 PH120 E90 czerwony 300/500V bezhalogenowy B2ca drut Bitner

BITNER



Producent:	BITNER
Symbol:	04.0058
Kod producenta:	B52063
Kod EAN:	5902956326270

Opis produktu

Przewody elektroenergetyczne ognioodporne i bezhalogenowe przeznaczone są do zasilania instalacji w obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych. Ich specjalna budowa zapewnia dopływ energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas pożaru oraz jego gaszenia. Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Przewody wykorzystywane są w:

- Instalacjach oświetlenia awaryjnego
- Systemach oddymiania i bezpieczeństwa pożarowego
- Systemach alarmowych, sygnalizacyjnych, kontrolnych, DSO
- Innych urządzeniach przeciwpożarowych, których działanie przewidziane jest w warunkach pożaru

Przewody sygnalizacyjne ognioodporne stosowane są w instalacjach p.poż. zgodnie z rozporządzeniem ministra infrastruktury z dnia 12.04.2002r.

Dane techniczne:

- Przewód **zasilający / energetyczny**
- Żyły: **miedziane jednodrutowe**
- Budowa żył: **Kl.1 (wg EN 60228, IEC 60228)**
- Izolacja żył: **specjalnie usieciowana guma silikonowa**
- Powłoka kabla: **bezhalogenowa mieszanka polimerowa**
- Kolor powłoki kabla: **czerwony**
- Napięcie pracy U_0/U : **300/500 V**
- Napięcie przemienne: **2000V**
- Napięcie stałe: **5000V**
- Zakres temperatury podczas pracy: **-30°C do +80°C**
- Dopuszczalna temperatura żył roboczych: **90°C**
- Dopuszczalna temperatura żył podczas zwarcia: **250°C**
- Minimalna temperatura układania: **-10°C**
- Minimalny promień gięcia: **10x Ø przewodu**
- Ognioodporny (**IEC 60331**)
- Podtrzymanie funkcji elektrycznych podczas pożaru: (**EN 50200, DIN 4102-12**)
- Certyfikat: **CNBOP**
- Średnica kabla: **9,8mm**

- Pasuje do uchwytów UDF/UEF: **10mm**

Przewód POLSKIEJ PRODUKCJI

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej. Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie:

Zakłady Kablowe **BITNER** to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej.

W swojej działalności **BITNER** bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa **BITNER** priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.

Specyfikacja

Bezhalogenowy	tak
Budowa żył	dрут
Izolacja	guma silikonowa ceramizująca
Klasyfikacja ogniowa CPR (Euroklasa)	B2ca
Kolor powłoki	czerwony
Kształt kabla	okrągły
Liczba żył	5
Marka	BITNER
Materiał żył	miedź (Cu)
Napięcie pracy	300/500 V
Odporność izolacji na ogień	FE180
Powłoka	bezhalogenowa mieszanka polimerowa
Promień gięcia	10 x średnica
Przekrój żył [mm²]	1,5
Przybliżona waga	150 kg/km
Średnica zewnętrzna	9,8 mm
Temperatura pracy	-30°C do +80°C
Zachowanie funkcji instalacji podczas pożaru	E90
Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru	PH120