

Karta produktu:

Przedłużacz elektryczny Listwa zasilająca antyprzebieciowa na 5 gniazd [2P+Z] z wyłącznikiem czarna 3m LANBERG

LANBERG



Producent:	LANBERG
Symbol:	63.0405
Kod producenta:	SP1-05E-0300-BK
Kod EAN:	5901969439786

Opis produktu

LISTWA ZASILAJĄCA ANTYPRZEPIĘCIOWA 5x [2P +Z] Z WYŁĄCZNIKIEM 3 m CZARNA

LANBERG Z33331

Listwa przeciwprzebieciowa od **LANBERG** to idealne rozwiązanie do ochrony sprzętu elektronicznego przed przebieciami i przeciążeniami.

Wyposażona w **pięć gniazd typu E**, **podświetlany wyłącznik dwubiegunowy** oraz wbudowany **system ochrony przeciwprzebieciowej**, zapewnia bezpieczeństwo w każdej sytuacji.

Dzięki **trzem warystorom** o łącznej absorpcji **555 J** skutecznie chroni wszystkie trzy linie (**G-N, G-L, N-L**) przed przebieciami. Listwa posiada także **bezpiecznik automatyczny** o działaniu zwłocznym (**10 A**), co dodatkowo zwiększa poziom ochrony.



Najważniejsze zalety:

- **Podświetlany wyłącznik dwubiegunowy** – łatwe zarządzanie zasilaniem
- **Przesłony torów prądowych** – zabezpieczenie przed przypadkowym kontaktem z przewodami prądowymi, idealne dla domów z dziećmi
- **Automatyczny bezpiecznik** – zapewnia natychmiastową reakcję na przeciążenia (czas reakcji



poniżej 10 nanosekund)

- **Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe** – trzy warystory o absorpcji 555J chroniące przed przepięciami
- **Otwory montażowe** – możliwość łatwego zamontowania na ścianie lub meblach w pionie lub poziomie

Dane techniczne

- Producent: **LANBERG**
- Kod producenta: **Z33331**
- Typ gniazda: **typ E**
- Liczba gniazd: **5**
- Rodzaj wtyku: **Uni-schuko**
- Długość przewodu: **300 cm**
- Rodzaj bezpiecznika: **automatyczny, 10 A**
- Czas reakcji bezpiecznika: **10 ns**
- **Maksymalna moc: 2500 W**
- Absorpcja energii: **555 J (3 × 561 KJ warystory)**
- Zabezpieczenia: **przeciwprzepięciowe, przeciążeniowe, system Child Protection**
- Kolor: **czarny**
- Otwory montażowe: **tak**



5 gniazdek z bezpiecznikiem 10 A

Listwa Lanberg **SP1-05E-0300-BK** wykorzystuje topikowy bezpiecznik automatyczny **10 A** z maksymalnym obciążeniem **2500 W** i niezwykle szybkim **czasem reakcji, wynoszącym tylko 10 nanosekund**.

Ta funkcja przeciwzwarciova gwarantuje natychmiastową reakcję na wszelkie niebezpieczne zmiany w przepływie prądu, chroniąc Twoje urządzenia oraz sieć elektryczną przed potencjalnymi uszkodzeniami.

Listwa zasilająca posiada m.in. **podświetlany wyłącznik bezpieczeństwa**, pięć gniazd sieciowych z uziemieniem oraz wbudowane przesłony torów prądowych. Dioda LED informuje użytkownika o aktualnym stanie ochrony, co jest praktycznym dodatkiem podwyższającym funkcjonalność listwy Lanberg.



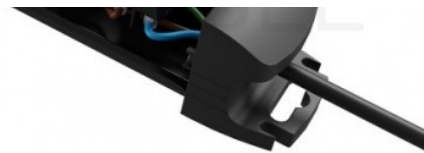
Listwa antyprzepięciowa z warystorem

Przy wyborze listwy zasilającej antyprzepięciowej warto zwrócić uwagę, czy jest wyposażona w mechanizmy skutecznie niwelujące przepięcia.

Każda listwa przeciwprzepięciowa z warystorem cechuje się wyższym stopniem ochrony od standardowego przedłużacza, ale listwa filtrująca Lanberg SP-1 zapewnia ponadprzeciętną reakcję na skoki napięcia. Zaawansowane funkcje przeciwprzepięciowe w listwie Lanberg **SP1-05E-0300-BK** to wynik zastosowania trzech warystorów o łącznej absorpcji energetycznej 555 J.



Dzięki temu, listwa przepięciowa SP1 skutecznie chroni przed niebezpiecznymi skokami napięcia w sieci, zabezpieczając nie jedną, a wszystkie trzy linie (G-N, G-L, N-L).



Listwa przeciwprzepięciowa o wielu funkcjach

Oprócz wysokiej klasy ochrony przed przepięciami i przeciwzwarciowej listwa Lanberg **SP1-05E-0300-BK** oferuje także szereg praktycznych udogodnień, dostosowanych do różnych zastosowań.

Zabezpieczenie gniazdek przed dziećmi to standard rynkowy, który zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo dla najmłodszych użytkowników. Zintegrowane otwory montażowe umożliwiają łatwą instalację listwy zarówno w pozycji pionowej, jak i poziomej na ścianie lub meblach.

Ponadto przemyślana konstrukcja listwy pozwala na wygodne zwinięcie nieużywanego kabla wokół niej i wygodne podłączenie zasilaczy i innych sprzętów, unikając płątaniny przewodów.



O producencie:

Lanberg to odpowiedzialny i doświadczony producent rozwiązań profesjonalnych z segmentu sieciowego. Jest to międzynarodowa marka, która stawia na jakość i elastyczność w tworzeniu swoich rozwiązań.

Produkty, które wprowadzane są na rynek zawsze odpowiadają na realne potrzeby rynku rozwiązań profesjonalnych.



Specyfikacja

Długość [m]

3